

南区事业部举行应急 预案救援演练



11月23日,南区事业部组织举行了“二氧化硫泄露事故应急救援预案演练”。通过此次演练,积累了处置二氧化硫泄露事故的救援经验,全体抢险抢修人员对突发二氧化

硫事故的应急处理认识和能力得到了极大的提高,能够做到及时有效地把事故消灭在初发阶段,最大限度减少各类事故对社会和企业造成的危害和影响。(通讯员 郝贝贝)

浅谈规矩

不以规矩不能成方圆。这句话在日常生活、工作中真是让人感慨良多。

规矩是什么?

规矩是我们为了长期需要完成的某件事所定下的规定,我们约定如何去做,按照约定可以达到一种特定的、我们所需要的结果。

简单一点去阐述,就比方说我们请假这件事情。请假手续的办理、审批到完结,需要一个过程,而有过程就需要时间,如果办理或是审批不及时,就会造成未批先行的结果。为了阻止未批先行这样不合公司规章制度的事件发生,我们只有两个办法:不让请假和提前请假为审批流程空出足够的时间。前者显然是不现实的,于是我们部门就有了“三天以上请假需要提前一天半到核算员处办理请假手续”这样合情合理的规定。

规矩是人们心照不宣的约定,一旦形成就必须执行,它不是为了约束、阻碍我们,而是为了更系统地、有计划有条理地、遵规守纪地去完成某件事情。很多人反感“规矩”二字,总说大厂规矩多不够自由,正是因为觉得被约束,觉得“不方便”。比如厂区内的人行道,两行分割线就像生死符压得他们喘不过气,只恨不能在马路中间横着走才痛快。殊不知这样的难受恰恰说明了他们平常自由散漫惯了,对自己要求极不严格。真正尊重规矩、对自己要求严格的人,从不会因规矩的存在而感到窒息。

那些不讲规矩的人,他们今天能越过厂区的分割线,明天在公共场所红灯下他们就可以随意在红灯时过马路;他们今天能在值夜班时打盹,明天他们就敢安然无事地睡一整夜。他们挑战着规矩,享受着破坏规矩带来的自由感与便捷,他们为不用付出任何代价而沾沾自喜,却忽略了随之埋下的隐患和危险,殊不知一次失算就够悔恨半生。而那些讲规矩的看似老实巴交地吃亏,却因为讲规矩好好填一张假条而被与自由散漫的人区分开来得到领导的赏识;或是因为讲规矩总是习惯走在人行道上,夜班时好好看釜而远离危险,他们总是将人生的各种可能牢牢攥在自己手中。

合理规矩的制定是有它存在的既定意义,特别是在我们化工行业,只有尊重、遵守它,生产才能安全,员工的生命才能得到保障。

(通讯员 韩琼琼)

设备管理之「问、望、听、闻、切」 故障判断手段

“望、闻、问、切”是中医用语,合称中医四诊。设备故障也可以通过人的手、眼、鼻、耳等器官,利用“望、闻、问、切、听”的手段,直接感知故障设备温升、振动、气味、响声的异常,确定设备的故障部位。

1.问,即询问

“问”,就是对设备操作人员进行询问,听取他们所掌握的设备隐患和故障汇报。设备有了毛病,出现了故障,设备使用人员是最清楚的。因为他们每天都操作设备,比较熟悉设备的性能结构。

当设备出现问题,有异常情况发生时,如联接螺丝脱落、设备出现噪音或发热、管路出现跑冒滴漏、设备性能下降等,他们都是第一时间可以发现的,尤其是在设备故障产生的初期,外观表现得不明显时,第一时间发现更重要。

如果能够第一时间获得这些信息,无疑对设备维修有极大的好处,既能降低设备维修成本,又能节约检修时间促进生产,还能避免发生更大的设备事故,做到防患于未然。“问”的好处在于把故障目标缩小,甚至直接锁定目标,为我们快速准确地发现和解决问题提供方便,所以“问”这种方法是很重要的。

2.望,即观察

根据所问到的情况,从故障征兆外观方面入手,即维修设备之前先观察维修外观,有无较大变化,设备损坏情况如何,是不是这些损坏导致设备不能正常运转的,例如,设备的外形、润滑油颜色有无异常、配件是否高温过等等,和哪些零配件有关,产生了什么故障才能有上述现象。接着,再分析决定检查哪些地方,逐步查下去就能找出故障之所在了。

3.听,即听声音

设备在运行中会有一些噪声,这种噪声一般较均匀且有一定规律。带病运行的设备其噪声通常也会发生变化,用耳细听往往可以区别它与正常设备运行的噪声的差异。通过这些声音,维修就能顺藤摸瓜找到出现问题的地方。但是在设备故障初期,故障部位发出的声音可能较小,判断起来比较困难,这就需要采取一些辅助的方法来辅助判断设备问题。

例如,在检查设备内部零配件运转是否正常时,可以用一根金属棒,一端顶住需要检查的设备外壳,如减速机、轴承座的外壳,另一端贴近耳朵,就能够清楚地听清来自内部较小的异常声音,从而判断出内部零件运转是否正常,有没有问题发生。利用听觉判断故障,虽说是经验之谈,但只要本着“实事求是”的科学态度,从实际出发,善于摸索规律,予以科学的分析,就能诊断出设备故障的原因和部位。

4.闻,就是即通过鼻子闻

闻设备有没有不正常的味道。此方法适合对设备的内部故障和易燃易爆气体的泄漏进行检查和诊断。有时设备故障不是出现在表面上,而是在设备的内部,如设备的齿轮箱齿轮磨损、折断;轴承箱内部轴承的损坏;各种主轴内部出现的裂纹;各种电机及电气元件线圈烧毁;煤气、天然气等可燃气管路泄漏等都是外观看不出来的,但是能够产生或大或小的异常气味。通过闻有没有烧焦的味道,来判断电机、线路、元器件等是否有绝缘漆、塑料、橡胶等过热、烧焦,如果有,可能是什么地方有击穿、烧毁的故障。如塑料、橡胶、油漆、润滑油等受热挥发的的气味非常明显。对于注油设备,内部高温、过热时其气味也会发生变化,查清楚后,对症下药。

5.切,即用手触摸

“切”就是用手触摸设备的发热部位,感知其表面的温度。适用于对电机、轴承箱、齿轮箱、泵、阀等设备部件的辅助检查。我们知道,设备在正常工作发热量是很低的,表面温度一般不会超过60℃。但是当设备在超负荷工作或润滑油条件不好的情况下,有可能会造成内部零部件变形、磨损甚至破裂的严重后果。这些零件损坏后,运转过程中产生的摩擦阻力会大大增加,摩擦产生的热量能够使机体的外壳温度明显上升,高于正常温度,用手触摸就能感觉到。这一方法可以为我们判定设备是否有故障提供一个依据。当某处温度明显高于正常温度时,我们就有理由推断,故障已经出现,应该对其维护检修。(通讯员 陶准东)

前段时间,网上很火的一个新闻“小学生发现了《西游记》中漏洞”:吃货小学生熟读《西游记》,发现

从东土大唐到西域,唐僧师徒走过了十万八千里,跨国境、跨人种了,而吃的东西一直没变,一路人不论异国邦君、还是妖精、普通百姓,吃的几乎都是玉屑米饭、蒸饼、糖糕、香糯米饭、醋烧葵汤、狮仙、笋芽木耳、黄梁饭、菇米糊、粉汤、狮糖、粉条、黄精……

猛的一看,论证合乎逻辑,论点基本正确,这么明显的漏洞,明朝至今却无人发现!然后接下来就有专家门出来说,中国古代小说戏曲有一个特点,就是不会严格的考证史实和细节,只是按照他熟悉的写,所以这些漏洞并不算漏洞。然后就有不同的声音说小学生是“杠精”,在找茬,想红来着!

西游记发展至今,有无数人看过,甚至衍生出无数的电影、动画,可是大家在看的时候,关注的不过是唐僧又被谁谁抓走了,孙悟空又灭了什么什么妖怪。也许也有人发现了这个吃饭雷同的问题,但是至今也就一个小学生提出了质疑,这种找茬的精神,就很让人佩服了。

“找茬”这个词,提起来贬义居多,总是不停地找碴儿,吹毛求疵地进行挑剔、批评。在我的理解中,“找茬”并不一定是贬义词,在很多特定的场合,是一种褒义词。找茬,看起来谁都可以找,但是又有多少人能找到并提出来。这个世界上并不存在完美的人和事,再精密的布局和计划,多多少少都会存在疏忽和遗漏。找茬只是根据实际情况发现漏洞,并提出。好比小学生提出饮食问题,那是在她熟读《西游记》的基础上,前后贯通,加上心思缜密才发出这种质疑。现在的社会,又有多少人能在这么小的年纪多次研究《西游记》。在不了解西游记的前提下,想要找茬又谈何容易。所以找茬的前提是自己充分掌握了某类知识或事物。

另一方面,又有多少人能够坦然面对自己的缺陷或错误并正视?网上另外一个比较火的新闻,北京交通大学一实验室爆炸,导致3名学生死亡。稍微有点化学知识的人都知道镁粉的危险性,可是导师明知危险性却毫不在意,甚至有的报道里头提到过导师和学生说吃点镁粉是好的,忽视安全和学生的担忧,在实验室大量存放易燃易爆化学物品。在学生打相关电话投诉“找茬”的时候,相关部门也并不重视,最终导致爆炸事件的发生。如果导师更严谨一点,相关部门工作负责一点,听取学生的心声,事故完全可以避免。

在我们的工作和生活中,合理适当地找茬能让我们的工作和生活减少很多不必要的损失,使一切更加美好。

(通讯员 梁红丹)